

	值	单位
最大工作温度	900	° C
密度	625	kg/m <sup>3</sup>
常温耐压强度 (EN ISO 8895)	2,0	MPa
重烧线性收缩率 (EN 1094-6) 12小时在 850° C	1,0	%
总孔隙度 (EN 1094-4)	72	%
压缩蠕变 50小时在 850° C, 载荷 0,05 MPa	3	%
可逆热膨胀系数在 20° C 至 750° C	2,9	× 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
抗热震性 (EN 993-11)	> 30	周期

导热系数 (ASTM C-182)	平均温度	值	单位
	200° C	0,16	W/(m×K)
	400° C	0,18	W/(m×K)
	600° C	0,20	W/(m×K)
	800° C	0,22	W/(m×K)

化学分析值		值	单位
二氧化硅	SiO <sub>2</sub>	77	%
二氧化钛	TiO <sub>2</sub>	0,7	%
三氧化二铁	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	7,0	%
氧化铝	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	9,0	%
氧化镁	MgO	1,3	%
氧化钙	CaO	0,8	%
氧化钠	Na <sub>2</sub> O	0,4	%
氧化钾	K <sub>2</sub> O	1,6	%
三氧化硫	SO <sub>3</sub>	1,0	%
烧矢量在 1,025° C	LOI	1,0	%

HS 编码 (国际商品统一分类制度)	6901.00.00	
颜色	红色	

数据是在标准程序下所进行测试的平均结果，可能会有变化。此数据表中包含的数据是出于善意作为技术服务提供的，如有更改，恕不另行通知。印刷错误和误差除外。修订号：7.12.2023

尺寸	长	宽	厚
最大尺寸	250mm	270mm	124mm
最小尺寸	根据订货条件	根据订货条件	76mm
标准公差*	高达 $\pm 4.5\text{mm}$	高达 $\pm 1.0\text{mm}$	高达 $\pm 2.0\text{mm}$
机加工后的公差*	不相干	不相干	不相干

\*尺寸误差和长度以及宽度有关

## 基本信息

不是所有的尺寸组合都可以订货。  
请与Skamol联系以了解特定尺寸的公差。

## 标准尺寸

查看Skamol的价格清单或者联系Skamol。

## 机加工

可根据客户的特殊要求加工特殊形状。

## 包装

产品将按照Skamol标准进行包装。



数据是在标准程序下所进行测试的平均结果，可能会有变化。此数据表中包含的数据是出于善意作为技术服务提供的，如有更改，恕不另行通知。印刷错误和误差除外。修订号：7.12.2023

## 施盖莫（上海）贸易有限公司

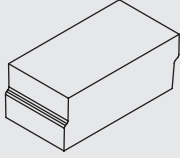
中国上海市黄浦区瑞金一路139号3楼

Tel: +86 21 6125 0677

info@skamol.com

www.skamol.com

## 可供形状



数据是在标准程序下所进行测试的平均结果，可能会有变化。此数据表中包含的数据是出于善意作为技术服务提供的，如有更改，恕不另行通知。印刷错误和误差除外。修订号：7.12.2023